

江苏省勤奋药业有限公司年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目

竣工环境保护企业自主验收意见

2019 年 7 月 8 日，江苏省勤奋药业有限公司（以下简称“勤奋公司”）根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，开展“年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目”竣工环境保护企业自主验收，形成意见如下：

一、项目基本情况

勤奋公司为江苏省农垦集团公司控股企业。企业专业从事无机药用的生产、销售。企业于 2004 年 6 月、2009 年 6 月和 2014 年通过国家食品药品监督管理局 GMP 认证。此外，企业还通过了《ISO9000》体系、《ISO14000》体系、《FSSC22000》体系、《OHSAS18000》体系认证，相关认证均在有效期内。公司按照国家标准、中国药典、欧洲药典等标准组织生产药用、化学试剂、食品添加剂等产品，公司产品销往全国各地，并出口世界各地。

勤奋公司成立于 1990 年，老厂区位于南通经济技术开发区三孔桥，主要生产药品级氯化钾、氯化钠、氯化钙、氯化镁、食品添加剂氯化钾和 5%聚维酮碘制剂。因老厂区位于西电东输特高压送电线路规划红线范围内，根据西电东输的要求，公司必须进行搬迁。为此南通市政府在南通经济技术开发区生物医药健康产业园区内划出土地供公司搬迁使用。

勤奋公司新厂区位于南通经济技术开发区常兴路北、通廊西侧路西地块，厂区总占地面积 37276 平方米。设计总投资 8000 万元，其中环保投资 304 万元建设年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目。

老厂区成立至今尚未进行环评，未进行有关环保验收，目前老厂区已经停产。2017 年 4 月，由南京博环环保有限公司编制完成的《江苏省勤奋药业有限公司年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目环境影响报告书》，于 2017 年 7 月 24 日经南通市环境保护局批复同意（通开发环复（书）2017092 号）。

本次验收内容为：江苏省勤奋药业有限公司年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目。

本项目工程于 2016 年 1 月开工，2016 年 12 月竣工，2018 年 8 月进入调试

阶段。目前本项目各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，生产能力已达到设计规模的75%以上，具备“三同时”验收监测条件。

勤奋公司于2018年8月启动本项目竣工环保验收工作，组织对项目生产及废气、废水、噪声、固体废物等污染物排放现状和各类环保治理设施处理能力的现场检查，委托江苏恒安检测技术有限公司于2019年6月22日、23日对项目进行了竣工环境保护验收监测，并根据验收监测结果和项目检查情况，编制了本报告。

二、环境保护措施落实情况

（一）水污染防治措施落实情况

本项目产生的废水主要为工艺废水、生产线清洗废水、地面冲洗废水、氯化钙镁及外用溶剂车间二级碱液喷淋塔废水、质检中心废水、水环真空泵废水、初期雨水、员工生活污水、纯水制备系统废水和循环冷却系统排水，项目采用分质分量的方式处理各种废水。工艺废水、生产线清洗废水、地面冲洗废水、氯化钙镁及外用溶剂车间二级碱液喷淋塔废水、质检中心废水和水环真空泵废水（高盐分废水）采取三效蒸发器系统处理后，达标的废水直接进入排放水池；不达标的废水同初期雨水、生活污水一起经水解酸化+接触氧化工艺处理达接管要求后排入南通市经济技术开发区第二污水处理厂集中处理，最终排入长江。循环冷却系统排水收集后部分回用于车间地面冲洗水，剩余同纯水制备系统废水一起作为清下水排放。

（二）大气污染防治措施落实情况

本项目实际原料药氯化钾调酸和冷凝过程、氯化钠调酸和冷凝过程、氯化钙和氯化镁冷凝过程产生的氯化氢废气经二级碱喷淋处理，原料药氯化钾和氯化钠干燥过程产生的粉尘分别经各自的旋风分离器处理，处理后的废气分别经管道收集后一起通过25米高的排气筒（F0-1）排放。

（三）噪声污染防治措施落实情况

本项目主要噪声设备为各类泵机等，通过厂房隔声、安装橡胶减振垫等措施，对周边环境影响较小。

（四）固体废物污染防治落实情况

本项目产生的危险废物有实验室质检过程产生的废液及检测小样、污水处理过程产生的废水处理污泥、浓缩残渣，实际对污水处理设备保养过程会产生废润滑油和润滑油废包装桶，分类收集，堆放在新建的20平方米的危废仓库。废液

及检测小样和废水处理污泥、浓缩残渣、废润滑油、润滑油废包装桶委托江苏东江环境服务有限公司处置。

本项目产生的一般固废有滤渣、废反渗透膜、废石英砂、废活性炭和废包装材料，分类收集，堆放在新建的 30 平方米的一般固废仓库。滤渣和废包装材料委托兴化市新航环保服务有限公司处置，废反渗透膜、废石英砂和废活性炭委托南通市经济技术开发区环境卫生管理处处置。

在厂区办公楼等地设置垃圾桶，本项目产生的生活垃圾委托南通市经济技术开发区环境卫生管理处处置，做到日产日清。

实际建设中，氯化镁生产过程中的滤渣 S5-2 由原环评的 0.201t/a 变更为 0.003t/a，实际对污水处理设备保养过程会产生废润滑油和润滑油废包装桶，约产生废机油 0.1t/a，润滑油废包装桶 0.03t/a。

（五）环境风险防范措施落实情况

编制了《突发环境事件环境应急预案》并经环保部门备案。

（六）其他环境管理要求落实情况

按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌。建立了环境管理制度，落实专人负责全公司的环境保护工作。

三、项目变动情况

年产 2000 吨食品添加剂氯化钾项目实际未建成，该生产线设备实际均没有。

150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁生产过程中的 32%氯化氢溶液使用量减少。

原环评报告中有 3 根 20m 排气筒，现合并至 1 根 25m 排气筒排放；干燥粉尘由原环评经旋风分离器分离后和氯化氢废气一起进二级碱液喷淋塔，实际变更为由旋风除尘器处理；原环评中氯化钙、氯化镁生产时冷凝过程中的不凝气经二级碱液喷淋塔处理后经排气筒排放，实际过程中由于氯化氢溶液用量减少，产生的不凝气的量也减少，故不凝气变更为高空排放。

实际建设过程中，生产工艺废水、生产线清洗废水、质检中心废水、地面冲洗废水、废气吸收废水、水环真空泵废水等高浓度废水经三效蒸发进行处理；蒸发后不达标的废水、其他低浓度废水经“水解酸化+接触氧化”进行处理，以上废水处理达《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)表 1 中规定的排放限值和污水处理厂接管标准后排入开发区市政污水管网。

根据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》要求以及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环

评[2018]6号)中的制药建设项目重大变动清单,对照项目环评,本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等因素均未发生重大变更。

四、监测结果

《检测报告》[江苏恒安检测技术有限公司,(2019)恒安(综)字第(282)号]表明:监测期间,生产稳定、生产负荷达到75%以上,各类污染物达标排放。

(一) 废水

监测期间,全厂各类废水经污水处理设施处理后,废水中pH值、化学需氧量、SS、氨氮、总磷、氯化物、全盐量、硫酸盐等污染指标排放均符合《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)表1中规定的水污染物排放限值以及南通经济技术开发区第二污水处理厂接管要求;清下水池pH值、化学需氧量、SS监测结果符合环评及批复要求。

监测期间,全厂各类废水经污水处理设施处理,其主要污染物指标化学需氧量、氨氮处理效率分别为88.8%、39.8%。

(二) 废气

监测期间,本项目生产过程中产生的粉尘、氯化氢均符合《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)表4中规定的大气污染物特别排放限值以及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

监测期间,在各监控点,颗粒物的无组织排放的监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放要求,氯化氢未检出。

(三) 噪声

监测期间,各厂界昼、夜噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(四) 固体废物

本项目产生的危险废物有实验室质检过程产生的废液及检测小样、污水处理过程产生的废水处理污泥、浓缩残渣,实际对污水处理设备保养过程会产生废润滑油和润滑油废包装桶,分类收集,堆放在新建的20平方米的危废仓库。废液及检测小样和废水处理污泥、浓缩残渣委托江苏东江环境服务有限公司处置,废润滑油和润滑油废包装桶实际暂未产生。

本项目产生的一般固废有滤渣、废反渗透膜、废石英砂、废活性炭和废包装材料,分类收集,堆放在新建的30平方米的一般固废仓库。滤渣和废包装材料

委托兴化市新航环保服务有限公司处置，废反渗透膜、废石英砂和废活性炭暂未产生。

在厂区办公楼等地设置垃圾桶，本项目产生的生活垃圾委托南通市经济技术开发区环境卫生管理处处置，做到日产日清。

（五）污染物总量

本项目废气主要污染物颗粒物和氯化氢的排放总量均符合环评、批复文件要求；本项目废水中废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、氯化物、全盐量和硫酸盐均符合环评、批复文件要求；固废排放量为零。

五、验收结论

本项目在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环保设施；主要污染物达标排放，污染物排放量符合总量控制指标要求；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施未发生重大变动；编制了《突发环境事件应急预案》并备案。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，江苏省勤奋药业有限公司年产 1.2 万吨氯化钠、7000 吨氯化钾、100 万瓶聚维酮碘制剂、150 吨氯化钙和 300 吨氯化镁项目的水、气、声污染防治设施验收合格。

六、后续要求

本项目验收报告公示期满后 5 个工作日内，登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息，将相关验收资料及验收意见报送南通市环境保护局等部门。同时申请对项目固体废物污染防治设施验收，在取得环保验收合格意见后正式投产。本项目投运后应做好以下工作：

（一）做好污染防治设施运行维护工作，确保各类污染物稳定达标排放，加强环境事故风险防范措施。

（二）加强环保人员培训，进一步提升公司环境管理水平。

（三）在后续的生产运行过程中，若年产 2000 吨食品添加剂氯化钾项目需实施，需对该条生产线验收后方可正常投产运行。

附：验收组组长

顾小强（组长）：江苏省勤奋药业有限公司、13338822559

黄耀球（副组长）：江苏省勤奋药业有限公司、13338822556

丁雯雯（组员）：江苏省勤奋药业有限公司、15312942612

张智镭（组员）：江苏省勤奋药业有限公司、13951303354

薛宇浩（专家）：南通市环境科学学会、13912219588

王玮（专家）：南通市环境科学学会、15996550781

邵良进（专家）：南通市环境科学学会、15950819955



江苏省勤奋药业有限公司

2019年7月8日